



## Cycle court en Maintenance des équipements de meunerie

### Objectif général :

- Permettre aux participants d'acquérir les compétences et outils nécessaires pour mener à bien des opérations de maintenance des équipements au sein d'une minoterie industrielle.

Au terme de cette formation, les participants seront capables de :

- Maintenir le parc de machines existant par la réalisation des opérations de maintenance corrective (dépannages et réparations) et la mise en œuvre d'une maintenance préventive conformément aux consignes des fabricants.

### Public cible :

Cette formation vise les techniciens meuniers et responsables de la maintenance disposant de connaissances de base en meunerie. Le groupe en formation doit se composer de 12 personnes.

### Durée de la formation :

La formation est organisée à raison de 2 jours par mois entre janvier et juin 2013, soit 12 jours alternés théorie, pratique et interventions sur site le cas échéant.

### Supports pédagogiques :

- Présentations Powerpoint : support de base.
- Supports d'appui.
- Etude de cas et intervention sur certaines machines du moulin pilote

### Programme de formation

#### Introduction

- Maintenance : Origines et évolutions
  - **Notion de défaillance**
- Approche naturelle des méthodes maintenance
  - **Types de maintenance corrective/préventive/ameliorative**
  - **Operations de maintenance corrective**
- Historique des réparations
- Processus de maintenance préventive

#### Maintenance mécanique

- Eléments d'assemblage
- Notion de jeu mécanique
- Montage et démontage des roulements
- Lubrifiants / graisse et huile
- Applications :

Pré nettoyage	Nettoyage	Mouture Silo	Farine/expédition
→ Tamiseur à tambour <b>MKZM</b>	→ Vis d'Archimède <b>NFAS</b>	→ Appareils à cylindres <b>MDDK- MDDM- MDDP</b>	→ Bluterie de tamisage <b>MKZF</b>
→ Redler à chaînes <b>MNKA</b>	→ Mouilleur intensif <b>MOZL</b>	→ Filtres <b>MVRS</b>	→ Carrousel d'ensachage <b>MWPK4-MWPL</b>
→ Elévateur à godets <b>RGEL</b>		→ Suppresseurs à piston rotatif <b>Série GMX</b>	
→ Doseur volumétrique <b>MZAF</b>		→ Sasseurs <b>MQRF</b>	
→ Doseur pondérale <b>MZAH</b>			

### Maintenance électrique

- Appareillages de protection,
- Appareillage de mesure et contrôle,
- Sûreté de fonctionnement,
- Applications :

Pré nettoyage	Nettoyage	Mouture Silo	Farine/expédition
→ Balance pondérale granexe <b>MWBL/MWEE</b>	→ Humidificateurs <b>MOZF/MYFC</b>	→ Appareils à cylindres <b>MDDM-MDDP</b>	→ Système de contrôle commande <b>WINCOS/Autres</b>
→ Doseurs volumétrique <b>MZAF</b>	→ Balance différentiel <b>MWBG</b>	→ Filtres <b>MVRS</b>	→ Carrousel d'ensachage <b>MWPK4-MWPL</b>
→ Doseurs pondérales <b>MZAH</b>		→ Balances de contrôle <b>MWBL/MEAF/ DAMP</b>	→ Ensacheuse à une bouche <b>MWPE</b>
		→ Variateurs de fréquence <b>DANFOSS/ATV</b>	

### COUT DE LA FORMATION :

**6000 DH**

### CALENDRIER DE LA FORMATION :

**29-30/11/2013**

**27-28/12/2013**

**24-25/01/2014**

**28/02 et 1/03/2014**

**28-29/03/2014**

**25-26/04/2014**