



CYCLE DE PERFECTIONNEMENT EN MEUNERIE

OBJECTIF GENERAL :

- Mettre à jour et renforcer les connaissances des participants en meunerie.

PUBLIC CIBLE :

Cette formation vise les techniciens meuniers ayant une première expérience sur le terrain et souhaitant approfondir leur connaissance des diagrammes de fabrication, Elle vise également les chefs et techniciens meuniers ayant appris le métier souhaitant consolider leurs acquis professionnels en meunerie,

DUREE DE LA FORMATION :

La formation est organisée sur 6 jours alternés entre la théorie et la pratique conformément au planning ci-joint.

SUPPORTS PEDAGOGIQUES :

- Présentations Powerpoint : support de base.
- Supports d'appui.
- Etude de cas et intervention dans le moulin pilote,
- Diagrammes de mouture des participants.

PROGRAMME DE FORMATION

INTRODUCTION

- Généralités sur la meunerie,
- Schéma général d'une usine,
- Le diagramme.

LE NETTOYAGE

- Le débit du nettoyage,
- Diagramme du premier nettoyage,

LE PREMIER NETTOYAGE

- Séparation par tamisage,
- Séparation par différence de densité,
- Séparation à l'aide de surfaces alvéolées,
- Surface du grain,
- Aspiration.

PREPARATION DES BLES (CONDITIONNEMENT)

- Temps de repos et humidité,
- Inconvénients d'une mauvaise préparation,
 - Rendement commercial,
 - Rendement industriel sur blé nettoyé non conditionné.



LE 2^{ÈME} NETTOYAGE

- Nettoyage et mouillage avant 1er broyeur
- Transformation du blé en farines

LA MOUTURE

- Objectifs de la mouture,
- Opération de la mouture,
- Vue d'ensemble,
- Le broyage,
 - But recherché au broyage,
 - Exemples de diagrammes de broyage,
 - Longueur spécifique.

DIVISION ET SECHAGE

- 3 granulations,
- 4 granulations,
- 5 granulations,
- 5 granulations et 4 granulations.

LE SASSAGE

- Calcul de l'ouverture de maille

LE CONVERTISSAGE

- Réglage des cylindres lisses,
- Répartition de la longueur spécifique de convertissage

LE BLUTAGE

- Définition
- Les plansichters à tamis courts
- Le tamis carré
- Le tamis à tiroir
- Structure et fonction cadre tamis
- Les caractéristiques d'un tamis
- Principe de blutage
- Déplacement du produit
- Durée de tamisage
- Calcul de la rehausse
- Répartition des compartiments.

POIDS DES PRODUITS DE MOUTURE PAR HECTOLITRE

COUT DE LA FORMATION :

3000 DH

CALENDRIER DE LA FORMATION :

19-20/02/2014

19-20/03/2014

16-17/04/2014